

acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier acier
laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton laiton
cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre cuivre
inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox inox
aluminium aluminium aluminium
www.plancher-metal.com

PLANCHER
MÉTAUX POUR L'INDUSTRIE

ACIER

ACIERS ÉTIRÉS

1 1SMnPb37	page	02
1 1SMn37	page	03
1 1SMnPb37 BIPLUS	page	04
1 1SMPb30	page	05
1 1SMn30	page	06
36SMnPb14	page	07
44SMn28	page	08
HITENSPEED 45A	page	09
HITENSPEED 65	page	10
42CrMoS4 + A + C	page	11
C35RPb	page	12
C35R	page	13
C15RPb	page	14
C15R	page	15
S235JRC	page	16
S355J2C	page	17
C45	page	18

ACIERS LAMINÉS

C35	page	19
C45	page	20
S355JO	page	21
42CrMo4+QT	page	22

CORRESPONDANCE DES NUANCES

POIDS AU MÈTRE	pages	24 et 25
-----------------------	-------	----------

LAITON

CW614N - CuZn39Pb3	page	26
CW603N - CuZn36Pb3	page	27
CW614N - CuZn39Pb3 Fil machine	page	28
CW617N - CuZn40Pb2 Barre creuse	page	29
CW617N - CuZn40Pb2	page	30
CW602N - CuZn39Pb2As	page	31

CORRESPONDANCE DES NUANCES

POIDS AU MÈTRE	pages	34 à 37
-----------------------	-------	---------

CUIVRE

CW004A - Cu-ETP	page	38
CW118C - CuTeP	page	39
CORRESPONDANCE DES NUANCES / POIDS AU MÈTRE	page	41

ALUMINIUM

EN AW-2011	page	42
EN AW-2017A	page	43
EN AW-2030	page	44
EN AW-6060	page	45
EN AW-6082	page	46
EN AW-6026	page	47
6064A	page	48
EN AW-7075	page	49

CORRESPONDANCE DES NUANCES

POIDS AU MÈTRE	page	51
-----------------------	------	----

ACIER INOXYDABLE

INOX AUSTENITIQUE

1.4305 - X8CrNiS18.9 (303)	page	52
1.4307 - X2CrNi18.9 (304L)	page	53
1.4404 - X2CrNiMo17.12.2 (316L)	page	54

INOX MARTENSITIQUE

1.4104 - X14CrMoS17 (430F)	page	55
1.4021 - X20Cr13 (420A)	page	56
1.4028 - X30Cr13 (420B)	page	57

CORRESPONDANCE DES NUANCES

POIDS AU MÈTRE	page	59
-----------------------	------	----

ANNEXES

TABLEAU 1 : Formule pour le calcul des poids au mètre	page	60
TABLEAU 2 : Tableau des correspondances de dureté et de résistances à la traction des aciers	page	60
TABLEAU 3 : Valeur des tolérances	page	61

Aluminium de décolletage

EN AW-2011

Étiré et filé - longueur 3 mètres standard

Matière conforme RoHS/VHU

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Zn	Pb*	Bi
Mini			5,00			0,20
Maxi	0,40	0,70	6,00	0,30	0,40	0,60

*valeur du Pb limitée à 0,40 max pour répondre aux exigences des directives européennes RoHS/VHU

L'addition de bismuth confère à cette nuance une très haute usinabilité pour une meilleure production.

A l'état T8 cette nuance a des caractéristiques mécaniques comparables à la nuance 2030.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Étiré T3	3 < d ≤ 40	320	270	10
Étiré T3	40 < d ≤ 50	300	250	10
Étiré T3	50 < d ≤ 80	280	210	10
Filé T6	d ≤ 75	310	230	8
Filé T6	75 < d ≤ 200	295	195	6
Étiré T8	d ≤ 80	370	270	8

PROGRAMME DE FABRICATION

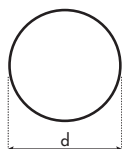
Sur stock

Ø 5 à Ø 64 étiré

Tol. suivant NF EN 754-3

Ø ≥ 65 filé

Tol. suivant NF EN 755-3



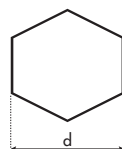
Appointé/chanfreiné :

Ø 8→Ø 40

Sur stock

H 10 à H 55

Tol. suivant NF EN 754-6



Appointé sur demande

Sur demande

Tol. suivant NF EN 754-4



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium de décolletage

EN AW-2017A

Étiré et filé - longueur 3 mètres standard

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini	0,20		3,5	0,40	0,40	
Maxi	0,80	0,7	4,5	1,0	1,0	0,25

%	Cr	Zr + Ti
Mini		
Maxi	0,10	0,25

Cet alliage possède une haute résistance mécanique.
Il est apte à l'anodisation et peut servir, à l'état recuit, pour l'emboutissage.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Étiré T3	$d \leq 80$	400	250	10
Filé T4	$25 < d \leq 75$	400	270	10
Filé T4	$75 < d \leq 150$	390	260	9

PROGRAMME DE FABRICATION

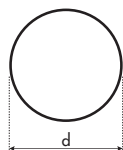
Sur stock

Ø 10 à Ø 64

Tol. suivant NF EN 754-3

Ø ≥ 65 filé

Tol. suivant NF EN 755-3



Appointé/chanfreiné : Ø 10 → Ø 40

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium de décolletage

EN AW-2030

Étiré et filé - longueur 3 mètres standard

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini			3,3	0,20	0,50	
Maxi	0,8	0,7	4,5	1,00	1,3	0,50

%	Ti	Cr	Pb	Bi		
Mini			0,8			
Maxi	0,20	0,10	1,5	0,20		

La nuance 2030 réunit des propriétés mécaniques élevées et une très bonne usinabilité. Elle offre une résistance à la corrosion limitée mais pouvant être améliorée par anodisation.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Étiré T3	5 < d ≤ 30	370	240	7
Étiré T3	30 < d ≤ 80	340	220	6
Filé T4	d ≤ 80	370	250	8
Filé T4	80 < d ≤ 200	340	220	8

PROGRAMME DE FABRICATION

Sur stock

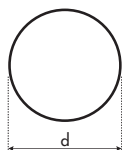
Ø ≥ 65 filé
Tol. suivant NF EN 755-3

Sur demande

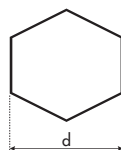
Ø < 65

Sur stock

□ 20 à □ 50
Tol. suivant NF EN 754-4



Appointé/chanfreiné : Ø 8 → Ø 40



Appointé sur demande



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium

EN AW-6060

Barres pleines - Barres creuses

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
Mini	0,30	0,10			0,35		
Maxi	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	0,15

%	Ti	autres chaque	total
Mini			
Maxi	0,10	0,05	0,15

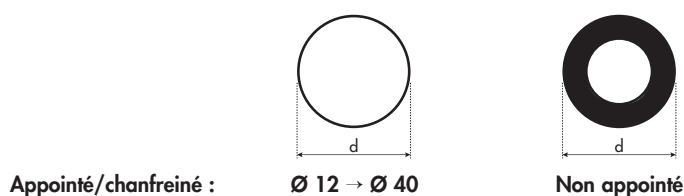
Alliage d'aluminium au magnésium silicium possédant une bonne résistance mécanique et à la corrosion, apte à l'anodisation et permet une bonne soudabilité.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Étiré T6	$d \leq 80$	215	160	12
Filé T6	$d \leq 150$	190	150	8
Tubes filés T6	$E \leq 15$	190	150	8

PROGRAMME DE FABRICATION

Sur demande, nous consulter.



Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium

EN AW-6082

longueur 3 mètres standard

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini	0,7			0,40	0,6	
Maxi	1,3	0,50	0,10	1,0	1,2	0,20

%	Ti	Cr				
Mini						
Maxi	0,10	0,25				

Cet alliage possède une haute résistance mécanique à l'état traité, une grande malléabilité et une bonne résistance à la corrosion. Il est apte à l'anodisation et a une bonne aptitude au soudage.

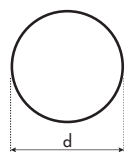
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Étiré T6	$d \leq 80$	310	255	10
Filé T6	$20 < d \leq 150$	310	260	8

PROGRAMME DE FABRICATION

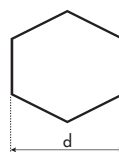
Sur demande, nous consulter

à partir Ø 10
Tol. suivant NF EN 754-3



Ø 8 → Ø 40

à partir H 12
Tol. suivant NF EN 754-6



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium

EN AW-6026

longueur 3 mètres standard

Matière conforme RoHS/VHU

COMPOSITION CHIMIQUE

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini	0,60			0,20	0,60	
Maxi	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30

%	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Total autre
Mini				0,40		
Maxi	0,30	0,20	0,40	2,00	0,05	0,15

Cet alliage écologique a été développé en conformité avec les directives européennes pour l'environnement (Pb 0,4% maxi).

Il possède une excellente usinabilité et peut-être une alternative aux nuances 6061-6012-6082 et 6262. L'aptitude à l'anodisation de cet alliage est comparable à celle des nuances 6012 et 6262.

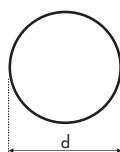
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini	Rp 0,2 N/mm ² Mini	A % Mini
Etire T6	$d \leq 80$	310	260	8
Etire T8	$d \leq 60$	345	315	4
Etire T9	$d \leq 60$	360	330	4
Filé T6	$d \leq 150$	310	260	8
Filé T6	$150 < D \leq 200$	260	240	8

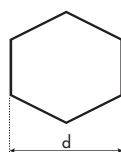
PROGRAMME DE FABRICATION

Sur demande, nous consulter

à partir $\varnothing 8$



Appointé/chanfreiné : $\varnothing 8 \rightarrow \varnothing 40$



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium de décolletage

6064A

longueur 3 mètres standard

Matière conforme RoHS/VHU

COMPOSITION CHIMIQUE

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini	0,40		0,15		0,8	
Maxi	0,80	0,7	0,40	0,15	1,2	0,25

%	Ti	Cr	Pb	Bi		
Mini		0,04	0,20	0,40		
Maxi	0,15	0,14	0,40	0,80		

Cette nuance a une très bonne usinabilité et des propriétés élevées.
Bonne résistance à la corrosion.
Cet alliage est apte à l'anodisation de protection et de dureté.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

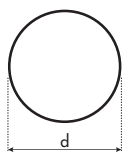
Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini - Maxi	Rp N/mm ² Mini	A % Mini
Étirement T9	$d \leq 50$	360	330	4
Filé T6	$d \geq 60$	260	240	10

PROGRAMME DE FABRICATION

Sur stock

Ø 8 à Ø 30

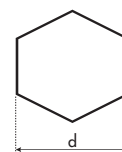
Tol. suivant NF EN 754-3



Appointé/chanfreiné : Ø 8 → Ø 40

Sur demande

Tol. suivant NF EN 754-6



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

Aluminium

EN AW-7075

longueur 3 mètres standard

COMPOSITION CHIMIQUE NF EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn
Mini			1,2		2,1	5,1
Maxi	0,40	0,5	2,0	0,30	2,9	6,1

%	Ti	Cr
Mini		0,18
Maxi	0,20	0,28

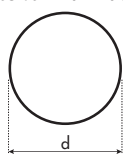
Alliage d'aluminium au zinc, magnésium et cuivre.
Cet alliage possède une très haute résistance mécanique.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES NF EN 754-2 / NF EN 755-2

Etat	Dimension D	Rm N/mm ² Mini - Maxi	Rp N/mm ² Mini	A % Mini
Étire T6	$d \leq 80$	540	485	7
Filé T6	$25 < d \leq 100$	560	500	17

PROGRAMME DE FABRICATION

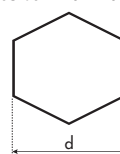
Sur demande
Ø 8 à Ø 60
Tol. suivant NF EN 754-3



Appointé/chanfreiné : Ø 8 → Ø 40

Sur demande

Tol. suivant NF EN 754-6



Appointé sur demande

Autres profils, dimensions, longueurs, tolérances, CDC ou contrôle spécifiques réalisables sur demande

CORRESPONDANCES DE L'ALUMINIUM EN NORMES EUROPEENNES, FRANÇAISES ET ETRANGERES

EUROPEENNE		FRANCE		ALLEMAGNE		ITALIE		USA
N°	Symboles	N°	Ancienne désignation	DIN	N°	UNI	N°	ASTM
EN AW-1050 A	EN AW-Al 99,5	1050A	A5	Al 199,5	3.0255	P.AlP 99,5	4507	1050
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	2011	A-U5PbBi	AlCuBiPb	3.1655	—	—	2011
EN AW-2014	EN AW-Al Cu4SiMg	2014	A-U4SG	—	—	P.AlCu4,4SiMnMg	3581	2014
EN AW-2017 A	EN AW-AlCu4MgSi(A)	2017A	A-U4G	AlCuMg1	3.1325	(P.A1Cu4MgMn)	(3579)	2017
EN AW-2024	EN AW-AlCu4Mg1	2024	A-U4G1	AlCuMg2	3.1335	P.AlCu4,5MgMn	3583	2024
EN AW-2030	EN AW-AlCu4PbMg	2030	AU4Pb	AlCuMgPb	3.1645	—	—	—
EN AW-5019	EN AW-AlMg5	5056A	A-G5	AlMg5	3.3555	(P.AlMg5)	(3576)	(5056)
EN AW-5754	EN AW-AlMg3	5754	A-G3M	AlMg3	3.3535	(P.AlMg3,5)	(3575)	5754
EN AW-6012	EN AW-AlMgSiPb	6012	AGS Pb	AlMgSiPb	3.0615	—	—	6012
EN AW-6060	EN AW-AlMgSi	6060	A-GS	AlMgSi0,5	3.3206	P.A1Si0,5Mg	3570	(6063)
EN AW-6061	EN AW-AlMgSiCu	6061	—	—	—	—	—	6061
EN AW-6063	EN AW-AlMg0,7Si	—	—	—	—	—	—	6063
EN AW-6082	EN AW-AlSi1MgMn	—	—	AlMgSi1	3.2315	—	—	—
EN AW-6262	EN AW-AlMg1SiPb	6262	A-GSPbBi	AlMg1SiPb	3.0615	—	—	6262
EN AW-7049 A	EN AW-AlZn8MgCu	7049A	A-Z8GU	—	—	P.AlZn7,8MgCu	3737	7001
EN AW-7075	EN AW-AlZn5,5MgCu	7075	A-Z5GU	AlZnMgCu1,5	4.3465	(P.AlZn5,8MgCu)	(3735)	7075

Correspondances données à titre indicatif, les nuances pouvant différer par certains détails.

Vous pouvez aussi nous contacter pour d'autres nuances dans les séries 1000, 2000, 5000 et 6000 suivant les normes en vigueur, mais aussi suivant les cahiers des charges des constructeurs automobile et équipementiers.

Sur demande, nous pouvons aussi réaliser des profilés spéciaux.

Autres nuances, autres produits, merci de nous consulter

BARÈME DES POIDS AU MÈTRE DES ALUMINIUMS

Dim. mm	Rond Kg/m	Carré Kg/m	6 Pans Kg/m	Dim. mm	Rond Kg/m	Carré Kg/m	6 Pans Kg/m
2	0,009	0,011	0,010	58	7,530	9,587	8,303
2,5	0,014	0,018	0,015	59	7,792	9,921	8,591
3	0,020	0,026	0,022	60	8,058	10,260	8,885
3,5	0,027	0,035	0,030	61	8,329	10,605	9,184
4	0,036	0,046	0,039	62	8,604	10,955	9,487
4,5	0,045	0,058	0,050	63	8,884	11,312	9,796
5	0,056	0,071	0,062	64	9,168	11,674	10,109
5,5	0,068	0,086	0,075	65	9,457	12,041	10,428
6	0,081	0,103	0,089	66	9,750	12,415	10,751
6,5	0,095	0,120	0,104	67	10,048	12,794	11,079
7	0,110	0,140	0,121	68	10,350	13,178	11,412
7,5	0,126	0,160	0,139	69	10,657	13,569	11,751
8	0,143	0,182	0,158	70	10,968	13,965	12,094
8,5	0,162	0,206	0,178	71	11,284	14,367	12,442
9	0,181	0,231	0,200	72	11,604	14,774	12,795
9,5	0,202	0,257	0,223	73	11,928	15,188	13,153
10	0,224	0,285	0,247	74	12,257	15,607	13,515
10,5	0,247	0,314	0,272	75	12,591	16,031	13,883
11	0,271	0,345	0,299	76	12,929	16,462	14,256
11,5	0,296	0,377	0,326	77	13,271	16,898	14,633
12	0,322	0,410	0,355	78	13,618	17,339	15,016
12,5	0,350	0,445	0,386	79	13,970	17,787	15,403
13	0,378	0,482	0,417	80	14,326	18,240	15,796
13,5	0,408	0,519	0,450	81	14,686	18,699	16,193
14	0,439	0,559	0,484	82	15,051	19,163	16,596
14,5	0,471	0,599	0,519	83	15,420	19,634	17,003
15	0,504	0,641	0,555	84	15,794	20,110	17,415
15,5	0,538	0,685	0,593	85	16,172	20,591	17,832
16	0,573	0,730	0,632	86	16,555	21,079	18,254
16,5	0,609	0,776	0,672	87	16,942	21,572	18,681
17	0,647	0,824	0,713	88	17,334	22,070	19,113
17,5	0,686	0,873	0,756	89	17,730	22,575	19,550
18	0,725	0,923	0,800	90	18,131	23,085	19,992
18,5	0,766	0,975	0,845	91	18,536	23,601	20,438
19	0,808	1,029	0,891	92	18,946	24,122	20,890
19,5	0,851	1,084	0,938	93	19,360	24,650	21,347
20	0,895	1,140	0,987	94	19,778	25,183	21,808
20,5	0,941	1,198	1,037	95	20,201	25,721	22,275
21	0,987	1,257	1,088	96	20,629	26,266	22,746
22	1,083	1,379	1,195	97	21,061	26,816	23,222
23	1,184	1,508	1,306	98	21,497	27,371	23,704
24	1,289	1,642	1,422	99	21,938	27,933	24,190
25	1,399	1,781	1,543	100	22,384	28,500	24,681
26	1,513	1,927	1,668	105	24,678	31,421	27,211
27	1,632	2,078	1,799	110	27,085	34,485	29,864
28	1,755	2,234	1,935	115	29,603	37,691	32,641
29	1,882	2,397	2,076	120	32,233	41,040	35,541
30	2,015	2,565	2,221	125	34,975	44,531	38,564
31	2,151	2,739	2,372	130	37,829	48,165	41,711
32	2,292	2,918	2,527	135	40,795	51,941	44,981
33	2,438	3,104	2,688	140	43,872	55,860	48,375
34	2,588	3,295	2,853	145	47,062	59,921	51,892
35	2,742	3,491	3,023	150	50,364	64,125	55,532
36	2,901	3,694	3,199	155	53,777	68,471	59,296
37	3,064	3,902	3,379	160	57,303	72,960	63,183
38	3,232	4,115	3,564	165	60,940	77,591	67,194
39	3,405	4,335	3,754	170	64,689	82,365	71,328
40	3,581	4,560	3,949	175	68,551	87,281	75,586
41	3,763	4,791	4,149	180	72,524	92,340	79,966
42	3,949	5,027	4,354	185	76,609	97,541	84,471
43	4,139	5,270	4,564	190	80,806	102,885	89,098
44	4,334	5,518	4,778	195	85,115	108,371	93,850
45	4,533	5,771	4,998	200	89,536	114,000	98,724
46	4,736	6,031	5,222	205	94,068	119,771	103,722
47	4,945	6,296	5,452	210	98,713	125,685	108,843
48	5,157	6,566	5,687	215	103,470	131,741	114,088
49	5,374	6,843	5,926	220	108,338	137,940	119,456
50	5,596	7,125	6,170	225	113,318	144,281	124,948
51	5,822	7,413	6,420	230	118,411	150,765	130,562
52	6,053	7,706	6,674	235	123,615	157,391	136,301
53	6,288	8,006	6,933	240	128,931	164,160	142,163
54	6,527	8,311	7,197	245	134,359	171,071	148,148
55	6,771	8,621	7,466	250	139,899	178,125	154,256
56	7,020	8,938	7,740				
57	7,273	9,260	8,019				

Densité à titre indicatif : 2,85



PLANCHER
MÉTAUX POUR L'INDUSTRIE



BONNEVILLE

ZI des Bordets - 223, rue des Cygnes - B.P. 3
74131 BONNEVILLE CEDEX
Tél. : +33 (0)4 50 97 00 25 - Fax: +33 (0)4 50 97 46 02

PARIS

31, rue de Tournon - 75006 PARIS
Tél. : +33 (0)1 40 46 72 40 - Fax: +33 (0)1 40 46 72 46